

# Modifikation ist die Antwort

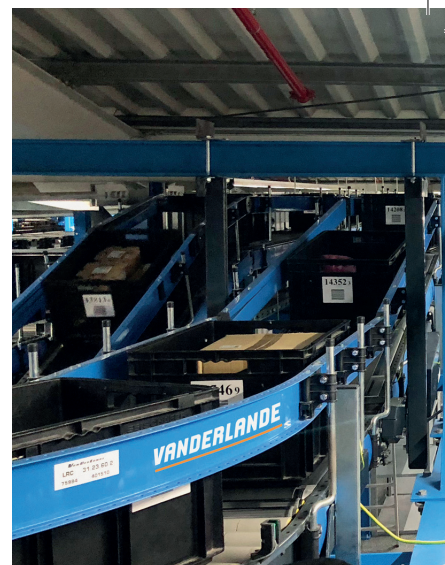
## Erweiterung und Umbaumaßnahmen im laufenden Betrieb

**Was tun, wenn das bestehende System aufgrund geänderter Abläufe oder Unternehmensprozesse den Anforderungen nicht mehr genügt? Vor dieser Frage stand auch das Unternehmen Rutronik. Stark steigende Volumina machten zusätzliche Kapazitäten in den bestehenden Packbereichen und eine Optimierung des Warenflusses im Warenausgang erforderlich.**

Unter Modifikation versteht man die funktionale Anpassung eines Systems. Das kann zum einen eine Änderung des Layouts, zum anderen aber auch ein Eingriff in die Funktionalität der Steuerung oder IT des Systems sein. Dabei lassen sich erforderliche Anpassungen an neue oder geänderte Geschäftsprozesse umsetzen, die unter Umständen erhebliches Potenzial zur Kostensenkung enthalten. Darüber hinaus können durch Modifikationen gestiegene Volumina bewältigt werden.

Das Unternehmen Rutronik ist der drittgrößte Distributor für elektronische Bauteile in Europa. Mit mehr als 1.600 Mitarbeitern und mehr als 70 Niederlassungen auf drei Kontinenten hat sich das Unternehmen seit der Gründung 1973 zu einem Global Player gewandelt. Inzwischen bietet das Unternehmen neben Bauelementen maßgeschneiderte Lösungen, umfassende Beratungsdienstleistungen, Logistikkonzepte und technische Unterstützung nicht nur in Europa an, sondern weltweit. Bei seinen Kunden setzt Rutronik neben maßgeschneiderten Lösungen und Konzepten vor allem auf Qualität und Service. Im Jahr 2010 wurde das zentrale Logistikzentrum in Eisingen eröffnet. Die genutzte Technik von

Separate Strecke  
Microshuttle-Lager



Erweiterung des Normalkunden-Bereichs

Vanderlande wurde seitdem bereits mehrfach ertüchtigt und um neue Anlagenteile erweitert.

Das Lager- und Logistikzentrum umfasst aktuell etwa 8.600 Quadratmeter Lager- und Kommissionierfläche, außerdem drei Bühnen mit rund 6.000 Quadratmetern Stellfläche für Fachbodenregalanlagen. So bietet es Raum für bis zu 11.000 Palettenplätze, rund 90.000 normale Fachbodenplätze und einen Auftragspuffer mit etwa 3.000 Lagerplätzen. Das von Vanderlande als Generalunternehmer Technik gelieferte Logistiksystem besteht aus rund 1,7 Kilometern Paletten- und Behälterförderer, einem 2-gassigen automatischen Palettenlager, dem Fachbodenlager sowie einem „Quickstore“-Microshuttle-System als Kommissionierpuffer. Dieser besteht aus vier Gassen und 16 Shuttle-Fahrzeugen. Im Warenausgang gibt es zwei Wege, das Logistikzentrum zu verlassen:

1. Bei den insgesamt 26 sogenannten Großkundenplätzen werden bei den entsprechend großen Aufträgen die Artikel in Kartonagen verpackt und nachfolgend auf einer vom Kunden bereitgestellten Palette palettiert.
2. Bei den acht sogenannten Normalkundenplätzen werden Aufträge mit der Volumengröße eines Paketes ebenfalls verpackt und nachfolgend einem Versandsystem zugeführt. Im Warenausgang erfolgt eine automatische Sortierung auf mehrere KEP-Dienstleister.

### Erweiterung der Packplätze im laufenden Betrieb

Aufgrund der sich in den letzten Jahren geänderten Anforderungen und damit verbundenen Abläufe im Logistikzentrum sowie stark steigender Volumina wurden im bestehenden Warenausgangsbereich erneute Anpassungen erforderlich. Zum einen sollten in den bestehenden Packbereichen zusätzliche Kapazitäten geschaffen und zum anderen der Warenfluss im Warenausgang für die neuen Anforderungen optimiert werden.

Die Erweiterung der vorhandenen acht Packplätze in den Bereichen „Normalkunden“ und der sechs „Großkunden Express“ auf elf beziehungsweise acht erfolgte im laufenden Betrieb mit der geringstmöglichen Beeinträchtigung für das Tagesgeschäft. Hierzu wurde gemeinsam mit

## Projektdaten

### Projekt:

Erweiterungen und Modifikationen im Warenausgang

### Betreiber:

Rutronik – Elektronische Bauelemente GmbH, Logistic Center

### Branche:

Elektronische Bauteile

Distributor für elektronische Bauteile

### Realisierungszeitraum:

Januar–Mai 2018

### Wichtigste Ziele der Modernisierung:

- Umbau mit geringstmöglicher Beeinträchtigung des Produktionsbetriebs
- bestehendes System an neue Anforderungen anpassen
- Erweiterung der Packbahnen

### Wichtigste Ergebnisse der Modernisierung:

Projekt planmäßig abgeschlossen

### Generalunternehmer:

Vanderlande Industries GmbH

### Leistungen (GU):

- Projektmanagement
- Planung
- Umbau Bestandstechnik
- Montage und Demontage Fördertechnik
- Anpassungen der Steuerung

### Subunternehmer und deren Leistungen:

Sit – Steuerungstechnik GmbH – Elektrik und Steuerung